

파이롤러

사용설명서

※ 제품을 사용하기 전에 “**안전**을 위한 주의사항”을 반드시 읽고 사용하십시오.

※ 사용설명서는 제품을 사용하는 사람이 언제든지 볼 수 있는 장소에 보관하십시오.

파이롤러 사용설명서

CONTENTS

- 3 설치방법
- 4 제품 명칭 및 상세 규격
- 6 사용방법
- 8 문제발생시 조치사항
- 10 유지관리
- 11 회로도
- 13 제품보증서
- 14 서비스 안내

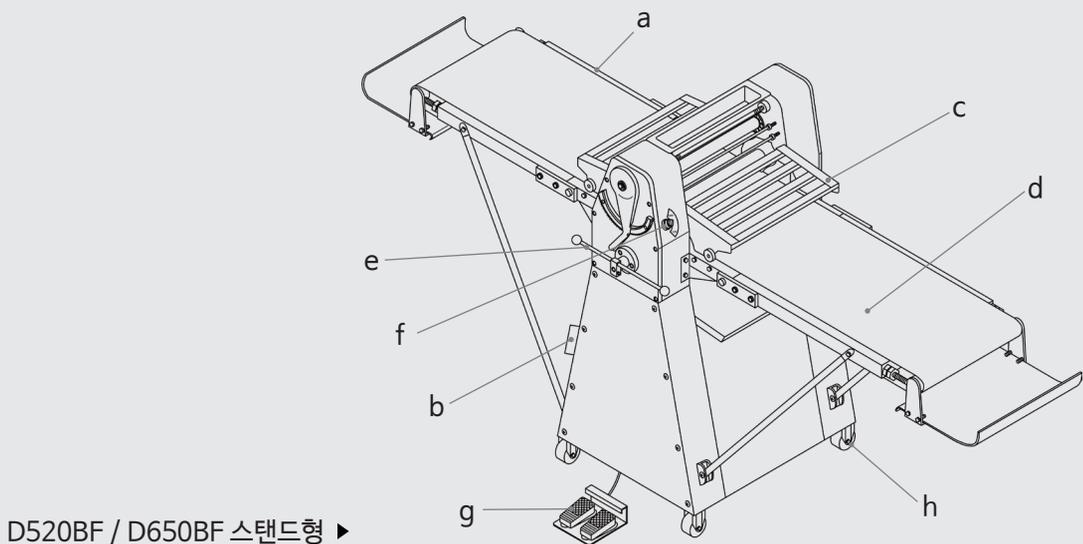
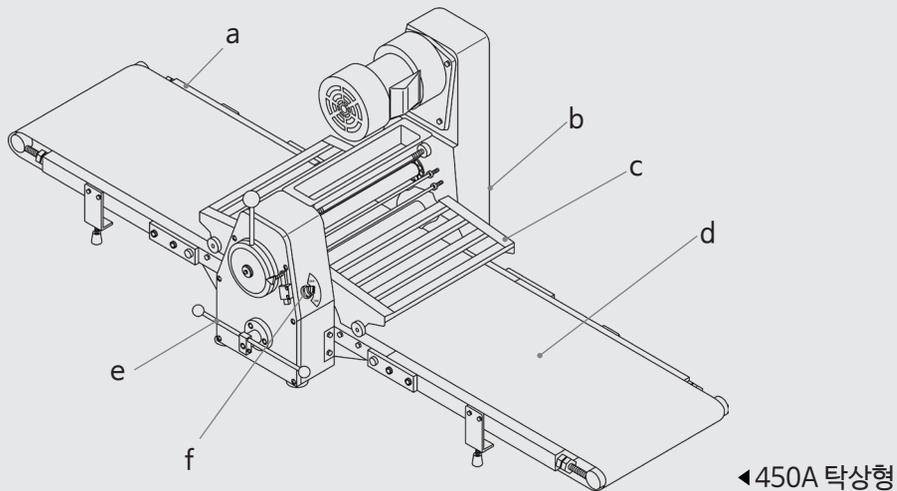


MODEL :
450A, D520BF, D650BF

설치방법

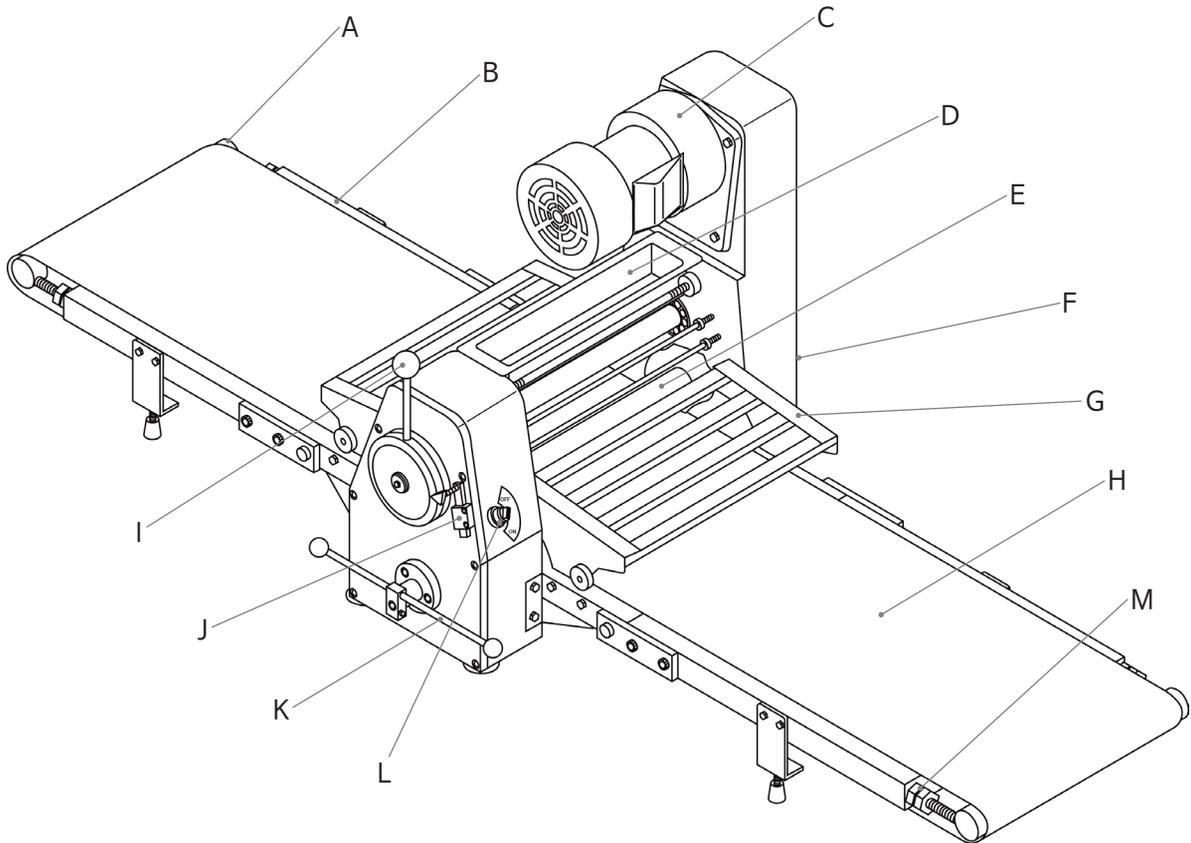
▣ 이렇게 설치해 주세요.

- (1) 바닥이 평평하고 건조한 곳에 기계를 설치 합니다. 바퀴의 발판(h)을 눌러 기계를 고정시킵니다.
- (2) 전기 분전함(b) 명판에 있는 지시사항에 따라 전원을 연결합니다. 전원 차단기를 바닥에서 1.7m 높이의 벽면에 설치해야 합니다.
- (3) 비상 정지버튼(f) 스위치를 시계방향으로 돌리면 켜지고 반대방향으로 돌리면 꺼집니다.
- (4) 컨베이어(d)를 곧장 당기고, 테이블(a)을 내리고, 그리고 안전가드(c)를 내립니다.
- (5) 시작레벨(e) 또는 발판 스위치(g)의 왼쪽을 누르면 컨베이어가 왼쪽으로 움직이고, 오른쪽을 누르면, 컨베이어가 오른쪽으로 움직입니다. 움직임이 정반대인 경우, 전원의 2선을 바꾼다음 기계를 재시험 합니다.
- (6) 기계를 보호하기 위해 접지를 연결합니다.



제품 명칭 및 상세 규격

▣ 파이롤러



A-롤러 (수동형x2개)

B-테이블

C-모터

D-밀가루 트레이

E-상부 프레싱 롤러 · 상부 스크레이퍼 x2개

하부 프레싱 롤러 · 하부 스크레이퍼 x2개

F-전기 분전함

G-안전가드 : 왼쪽&오른쪽

H-컨베이어x2줄

I-두께 조절 핸들

J-두께 고정 홀더

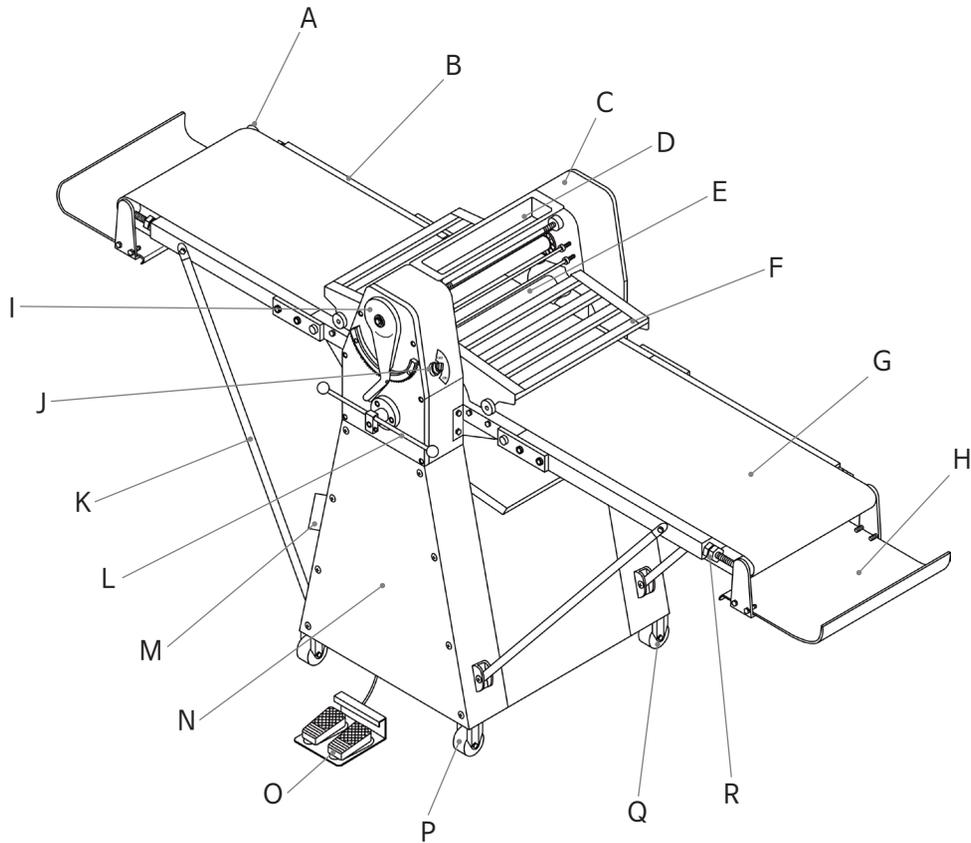
K-핸들 작동 레버

L-비상정지 버튼

MODEL	450A
제품규격(mm)	1780(W)x805(D)x630(H)
컨베이어 사양	430mm × 1700mm
롤러 사양	φ 88mm × 435mm
마 력	1/2HP
소비전력	220V, 2P, 0.4Kw

제품 명칭 및 상세 규격

▣ 파이롤러



A-롤러 (수동형x2개)

B-테이블

C-기계 상부

D-밀가루 트레이

E-상부 프레스싱 롤러 · 상부 스크레이퍼 x2개
하부 프레스싱 롤러 · 하부 스크레이퍼 x2개

F-안전가드 : 왼쪽&오른쪽

G-컨베이어x2줄

H-제품트레이x 2개

I-두께 조절 핸들

J-비상정지 버튼

K-지지대 x4개

L-핸들 작동 레버

M-전기 분전함

N-기계 하부

O-발판 스위치

P-고정바퀴 x2개

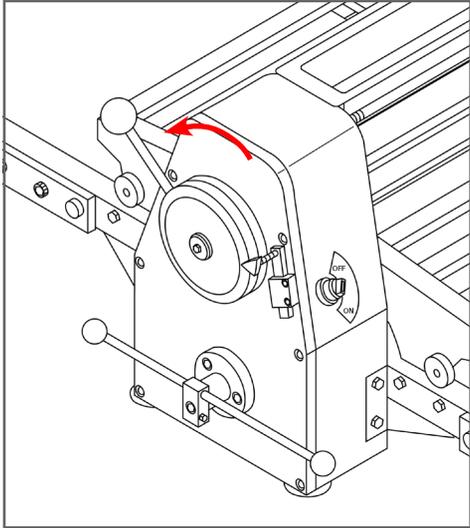
Q-브레이크 & 액티브 휠 x2개

R-컨베이어 조정 너트 x4개

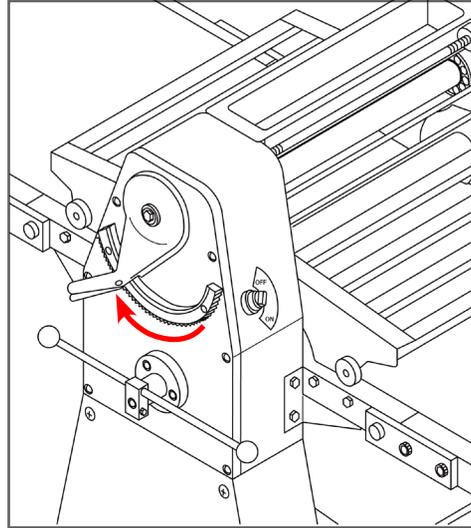
MODEL	D520BF	D650BF
제품규격(mm)	2530(W)x930(D)x1125(H)	2900(W)x1045(D)x1125(H)
컨베이어 사양	515mm × 2000mm	630mm × 2400mm
롤러 사양	φ 88mm × 520mm	φ 88mm × 635mm
마 력	1/2HP	1HP
소비전력	220V, 2P, 0.4Kw	380V, 3P, 0.7Kw

▣ 작동 방법

1. 기계를 사용할 때 두께 조절 핸들을 가장 왼쪽 위치로 조정해 주십시오.

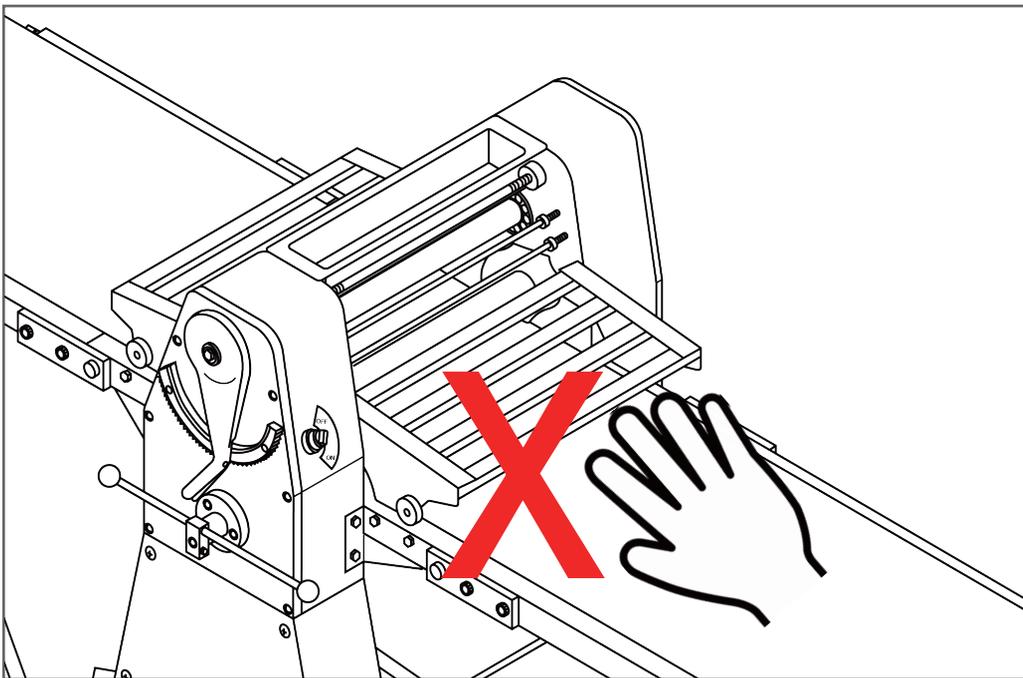


〈450A〉

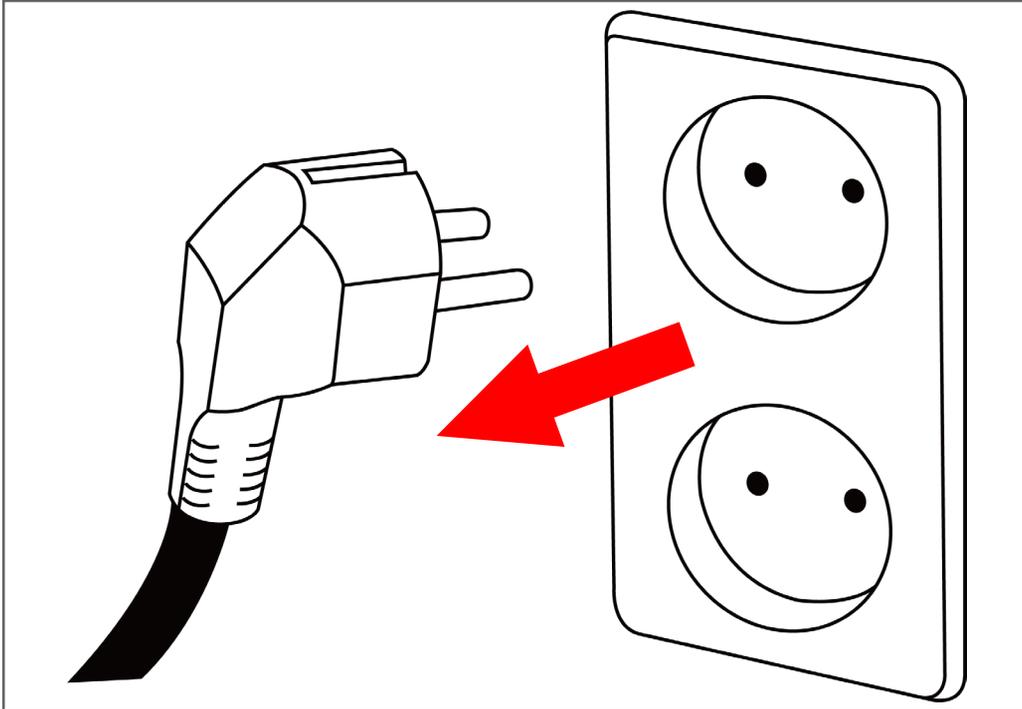


〈D520BF / D650BF〉

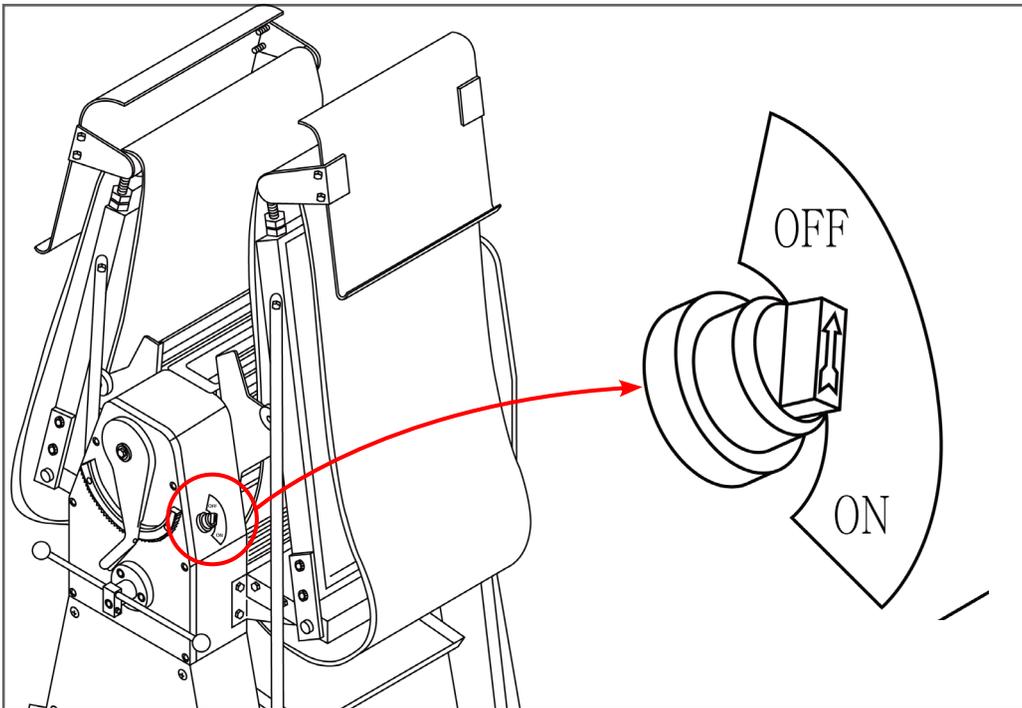
2. 안전가드 안으로 손을 넣지 마세요.



3. 세척할 시 전원을 꺼주세요.



4. 작동 후 안전가드를 들어 올리세요. 그리고 비상 스위치를 꺼주세요.



1. 기계가 작동하지 않을때 확인할 사항

- (a) 전원이 공급되는가
- (b) 비상정지 스위치가 켜져있는가
- (c) 안전가드를 내렸는가
- (d) 제한스위치에서 클릭 소리가 났다면 안전가드를 올렸는가
- (e) 안전가드와 시작레벨을 들어올리고 제한스위치에서 무슨소리가 나는지 확인 합니다.

2. 전기 분전함이 계속 진동할때

- (a) 볼트가 느슨해 지지 않았는가
- (b) 와이어가 제대로 연결 되었는가
- (c) 전기 캐비닛 안에 이물질이 있지 않은가

3. 기계 한쪽만 작동할때

- a) 자석 스위치인가
- (b) 시작레벨의 배선 또는 리미트 스위치가 고장인가
- (c) 모터배선이 좋지않은가
- (d) 3상 연결되어 있는가

4. 컨베이어가 한쪽만 움직이고 다른 쪽은 정지 했을때

- (a) 기어가 닳았는가
- (b) 컨베이어벨트가 충분히 팽 조여졌는가

5. 두께조절핸들이 고정되지 못하고 아래로 미끄러지는가

만약 기계가 오른쪽을 향할 때는 부드럽게 움직이다가 왼쪽을 향할때 점프하면, 이는 기계 뒤편에 있는 체인이 너무 헐겁다는 의미 입니다. 핸들을 15-20에 설정하고, 드라이버를 사용해 뚜껑을 열어 스페너(M19)를 가지고 모터 플레이트를 조절해 체인을 탄탄하게 조입니다. 부드럽게 작동하는지 두께조절핸들을 확인 합니다.

※ 제품명칭 및 규격 페이지(P4,P5) 참고

6. 컨베이어가 작동중 한쪽으로 움직일 때

컨베이어 조정 너트를 조정해 벨트가 일직선으로 움직이게 합니다. 예를들면, 벨트가 뒤쪽을 향해 움직이면, 앞쪽의 너트를 느슨하게 합니다. 너트를 조정할 때, 벨트 속도가 롤러속도와 같은지 그리고 롤러와 벨트 사이에 미끄러짐은 없는지 확인 합니다.

7. 롤러에서의 소음

- (a) 베어링이 닳은 경우
- (b) 소음이 프레싱 롤러와 스크래퍼 그리고 컨베이어 벨트에서 발생 된다면 이는 롤러에 이물질이 붙었다는 의미 입니다. 테이블을 들어올려 벨트를 풀고 롤러를 청소 합니다. 드라이빙 롤러를 깨끗이 청소하지 않으면, 스크래퍼에 금이 갈수도 있고벨트가 찢어질 수 있습니다.

7. 컨베이어가 너무 탄탄할 경우

- 기계가 습한 곳에 설치되어 있는 경우 컨베이어는 수축할 수 있습니다. 컨베이어가 너무 수축한 경우 컨베이어 조정 너트를 느슨하게 풀어 줍니다. 컨베이어가 너무 탄탄하면
- (a) 마력이 충분하지 않을 수 있고
 - (b) 액티브롤러와 비활성롤러의 베어링과 샤프트가 손상 될 수 있으며
 - (c) 과부하가 걸려 드라이빙 기어를 손상 시킬 수도 있습니다.

※ 제품명칭 및 규격 페이지(P4,P5) 참고

▣ 유지관리

1. 기어교체

전기 스위치를 내리고, 드라이버로 기계 하부 옆면을 해체 합니다. 연결박스에 연결되어 있는 3전기 선들의 연결을 차단 합니다. 안전가드를 들어 올리고 비상 스위치를 끈 다음 두께한들을 “0”으로 설정합니다. Alan-key M45를 가지고 덮개를 열어 기어 하우징을 빼낸 다음, 기어를 교체 합니다. 교체작업이 끝나면, 역순으로 조립 하고 두께한들을 “0”으로 설정합니다.

2. 롤러와 베어링 교체

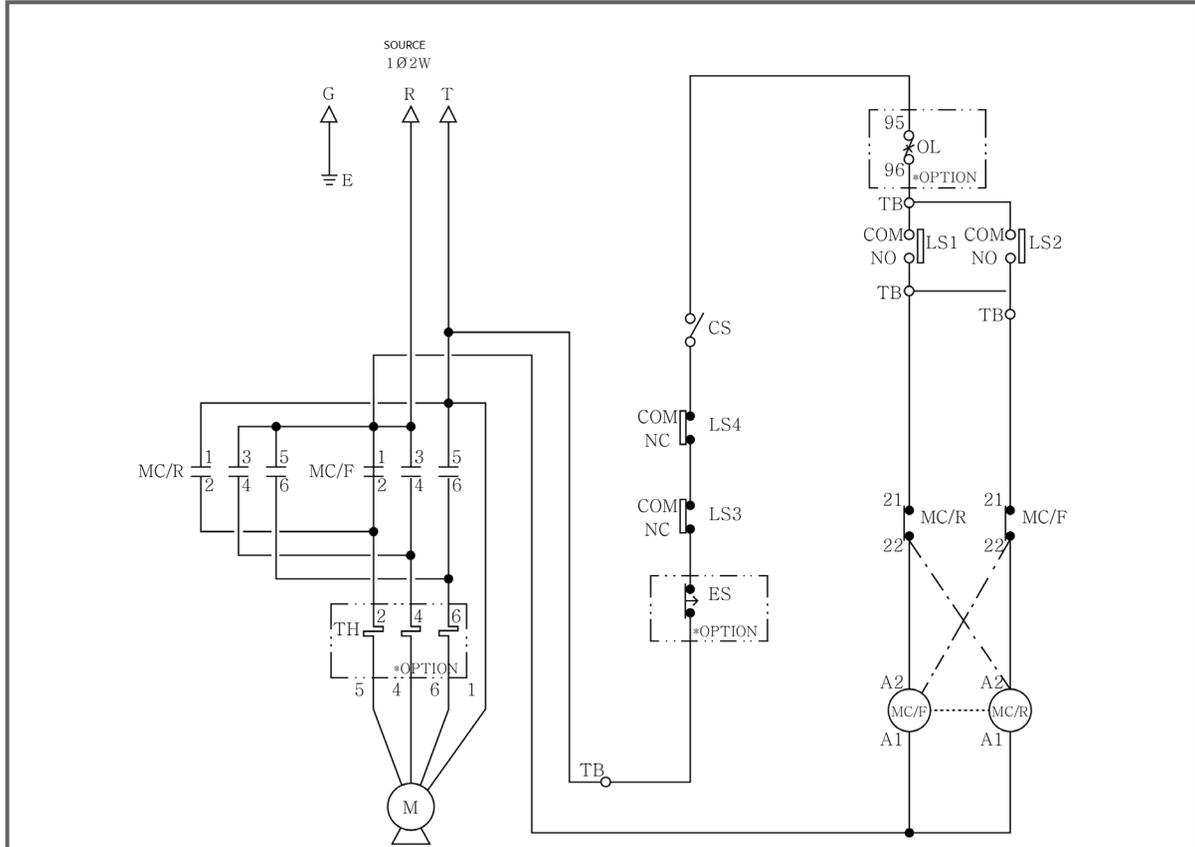
전기 스위치를 내리고, 안전가드를 들어 올리고, 비상 정지 스위치를 끈 다음, Alan-key를 가지고 덮개를 엽니다. 베어링 너트를 풀고 십자드라이버를 이용해 드라이빙 롤러 조인트와 베어링을 통해 베어링을 움직입니다. 롤러를 교체하고 역순으로 조립합니다.

3. 컨베이어교체

- (a) 롤러를 빼냅니다.
- (b) M23 스패너를 이용하여 롤러의 볼트를 풀어 줍니다.
- (c) M14 스패너를 이용하여 테이블 홀더의 볼트를 풀어 냅니다.
- (d) 테이블과 벨트를 떼어내고 교체합니다.
- (e) 반대의 방법으로 조립 합니다.
- (f) 벨트의 탄력성을 적정하게 유지하게 해야 합니다. 기계가 작동될 때 벨트를 살짝 눌러서 벨트와 롤러사이가 미끄러지는지 확인 합니다.

회로도

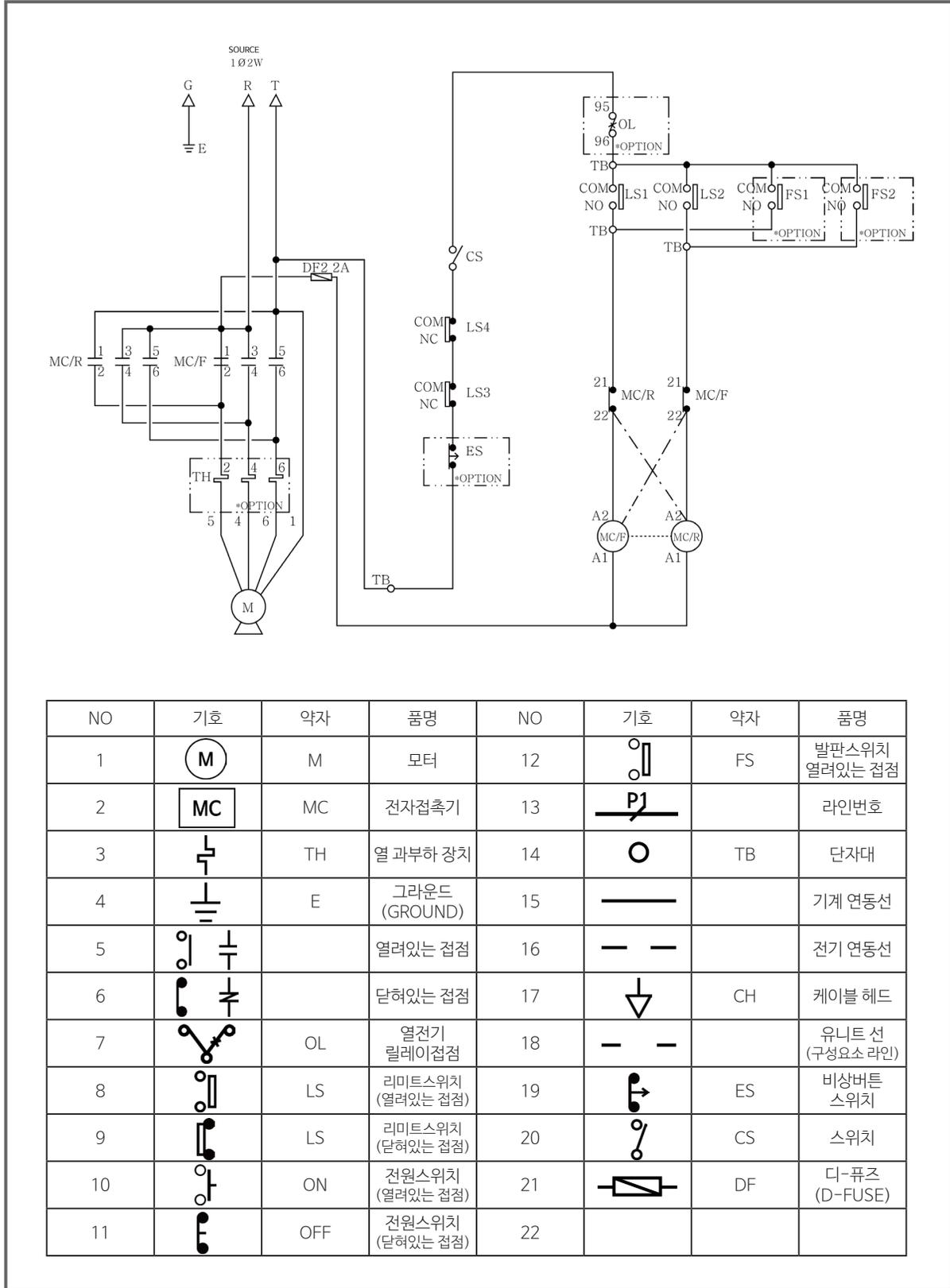
450A 회로도



NO	기호	약자	품명	NO	기호	약자	품명
1		M	모터	12		FS	발판스위치 열려있는 접점
2		MC	전자접촉기	13			라인번호
3		TH	열 과부하 장치	14		TB	단자대
4		E	그라운드 (GROUND)	15			기계 연동선
5			열려있는 접점	16			전기 연동선
6			닫혀있는 접점	17		CH	케이블 헤드
7		OL	열전기 릴레이접점	18			유니트 선 (구성요소 라인)
8		LS	리미트스위치 (열려있는 접점)	19		ES	비상버튼 스위치
9		LS	리미트스위치 (닫혀있는 접점)	20		CS	스위치
10		ON	전원스위치 (열려있는 접점)	21			
11		OFF	전원스위치 (닫혀있는 접점)	22			

회로도

■ D520BF, D650BF회로도



제품 보증서



제품명: _____ 모델명: _____

구입일: 년 월 일

고객명: _____ 연락처: _____

주소: _____

(주)대흥소프트밀
Daehung Softmill Co., Ltd.

■ 수리를 의뢰할 때는 구입일자가 기재된 본 보증서를 제시해야 충분한 서비스를 받으실 수 있으므로 잘 보관하시기 바랍니다.

1. 본 제품에 대한 품질보증은 보증서에 기재된 내용으로 보증 혜택을 받습니다.
2. 무상 보증기간은 구입일로부터 산정되므로 구입일자를 기재 받으시기 바랍니다.
3. 본 제품을 제빵용 용도의 비정상적인 사용 환경 등으로 사용할 경우에는 무상 보증기간을 ½ (6개월)로 적용합니다. (핵심부품 포함)
4. 이 보증서는 재 발행되지 않습니다.

소비자 피해보상 안내

소비자 피해유형		보상내역	
		보증기간 이내	보증기간 경과 후
정상적인 사용 상태에서 자연 발생한 성능, 기능상의 고장 발생 시	1년 이내 제품에 하자 발생 시	무상수리	유상수리
	1년 경과하여 A/S 받은 후 동일 제품 6개월 이내 하자 발생 시	무상수리	유상수리
소비자의 고의, 과실에 의한 성능, 기능상의 고장	수리가 가능한 경우	유상수리	유상수리
<ul style="list-style-type: none"> ■ 천재지변(화재, 엄해, 가스, 지진, 풍수해 등)에 의해 고장이 발생 하였을 경우 ■ 사용상 정상 마모되는 소모성 부품을 교환하는 경우 ■ 사용 전원의 이상 및 접촉 기기의 불량으로 고장이 발생하였을 경우 ■ 기타 제품 자체의 하자가 아닌 외부 원인으로 인한 경우 		유상수리	유상수리

고객의 권리

고객께서는 제품 사용 중에 고장이 발생할 경우, 구입일로부터 1년 동안 무상 서비스를 받으실 수 있는 《소중한 권리》가 있습니다.

단, 고객 과실 및 천재지변에 의해 고장이 발생한 경우는 무상 서비스 기간 내에도 유상 처리됨을 알려드립니다.

유상 서비스(고객의 비용부담)에 대한 책임

서비스 신청 시 다음과 같은 경우는 무상 서비스 기간 내라도 유상 처리 됩니다.

1. 제품 내에 이물질이 투입 등으로 인하여 고장이 발생하였을 경우
2. 제품을 떨어뜨리거나, 충격을 주어 제품이 파손되거나 기능상의 고장이 발생하였을 경우
3. 신나, 벤젠 등 유기용제에 의하여 외관이 손상되거나 변형된 경우
4. (주)대흥소프트밀 정품이 아닌 부품을 사용하여 제품 고장이 발생하였을 경우
5. 사용 전압을 오(誤)작동하여 제품 고장이 발생하였을 경우
6. 고객이 제품을 임의로 분해하여 부속품이 분실 및 파손되었을 경우
7. 제품 용도 이외의 사용으로 고장이 발생하였을 경우
8. 천재지변(낙뢰, 화재, 풍수해, 가스, 염해, 지진 등)에 의해 고장이 발생하였을 경우
9. (주)대흥소프트밀 제품의 사용설명서 내에 “안전을 위한 주의사항”을 지키지 않아 고장이 발생하였을 경우 (“안전을 위한 주의사항”을 준수하시면 제품을 오래 사용할 수 있습니다.)
10. 기타 고객의 과실에 의하여 고장이 발생하였을 경우

유상, 무상 서비스기간

구입일로부터 1년 이내 제품의 하자가 발생하였을 경우 1년간 무상 서비스에 해당하며, 무상보증기간(1년)이 지나 제품의 하자가 발생한 경우 유상 처리에 해당하며 교환된 제품의 A/S가 발생하였을 경우는 6개월간 무상 처리 됩니다.

주의사항

임의 분해, 수리, 개조는 절대로 하면 안 됩니다. 감전 및 화재사고 원인이 됩니다.

이로 인한 문제가 발생할 시 당사에서는 책임질 수 없습니다.

또한 제품의 내 / 외부를 개조 또는 변조 후 A/S를 받으실 수 없습니다.

국내유일의 베이커리기계 종합메이커인

softmill은 이렇게 다릅니다.



스마트 LCD 도우컨디셔너

국내최초로 1993년에 국산화를 이룬 당사의 기술력과 경험이 축적된 제품!
LCD터치스크린, 4단계 수분케어시스템, 순환식 air-flow 시스템 등 최고의 빵을 위한 제품입니다.



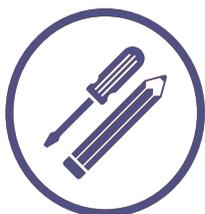
유로베이커오븐

독일산 세라믹 돌판과 스팀보일러가 장착된 최고급 돌오븐!
하드계열의 정통유럽빵을 생산하는데 최적화된 제품입니다.



당신의 사업 성공 파트너

치열한 경쟁! 불확실한 미래!
명장의 철학이 숨쉬는 기술로 국내 최고의 제빵기계 전문업체가 만든 제품이
당신의 성공과 함께합니다.



꿈을 키워가는 명장아카데미

대한민국명장이 기준을 만들어가는 일학습병행훈련!
'진짜 장인'의 기술과 경험을 전수하는 명장아카데미를 통해 사회공유가치를 창출하고
있습니다.



SOFTMILL의 특별한 After Service

가장 빠른 고객지원이 진정한 고객서비스라는 일념으로, 당사의 A/S팀은 고객의 요구를
명확하게 파악하여 신속하게 대응하며 '기술로서 만족', '서비스로서 만족', 최종적으로
고객의 제품가치를 늘 '만족'의 상태로 만들기 위해 만전을 기하고 있습니다.

(주)대흥소프트밀

ADDRESS | 경기도 광주시 초월읍 동막골길 276번지

PHONE | 031-762-2045

FAX | 031-762-1915

CALL CENTER | 1588-4891

HOME PAGE | www.softmill.co.kr

